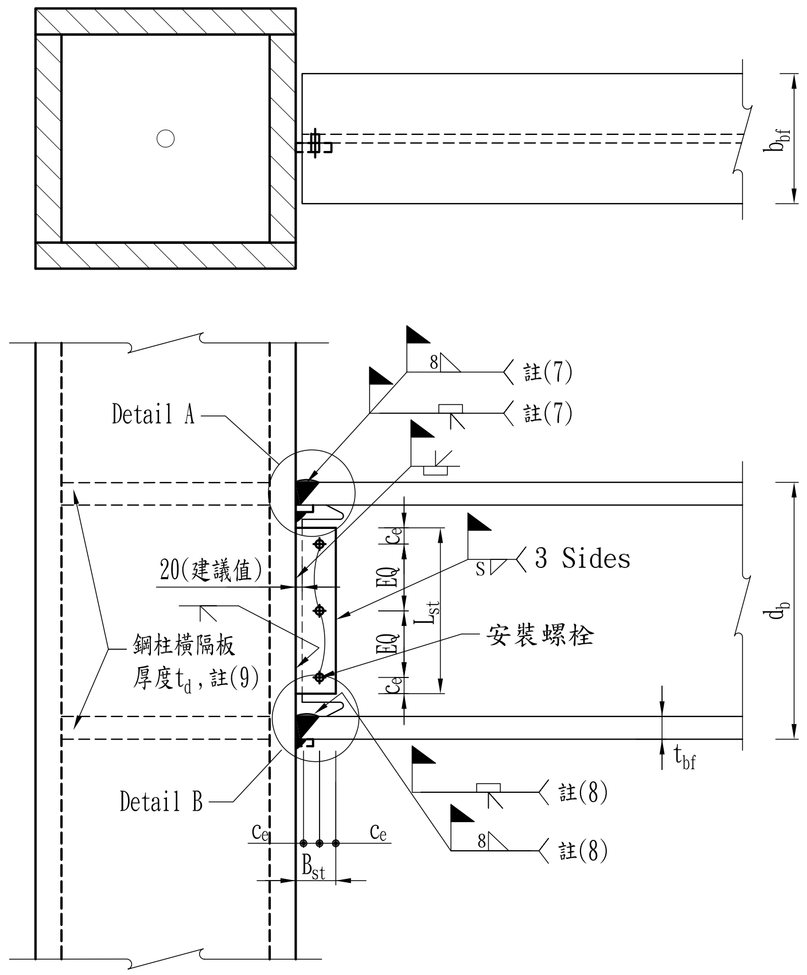
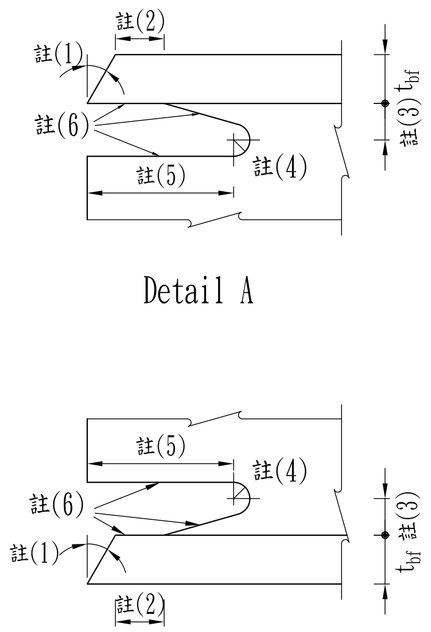




鋼梁腹板栓接孔位建議值(mm)

螺栓直徑	邊距(c_e)	間距(c_s)
M20	40	60
M22	45	65
M24	50	75

註:
(1) 開槽角度依不同之全滲透銲程序，須符合AWS D1.1之規定。
(2) 此長度取梁翼厚度t_{bf}或12 mm 之大值(可再加上1/2t_{bf}或再減掉1/4 t_{bf})。
(3) 此高度取距梁翼內緣3t_{bf}/4至t_{bf}，或20mm ± 6 mm，取大者。
(4) 圓弧半徑應大於10mm。
(5) 此長度為3t_{bf} (±12 mm)。
(6) 此處之切割方法與表面平滑需求，請參照FEMA-353之規定。
(7) 上翼板背墊板不須移除，在背墊板與柱翼板加銲填角銲。
(8) 下翼板背墊板須移除、打底銲道挖鑿、磨光，再以銲道填滿，並加銲填角銲。
(9) 鋼柱橫隔板或連續板厚度t_d須涵蓋四邊梁翼板之範圍。

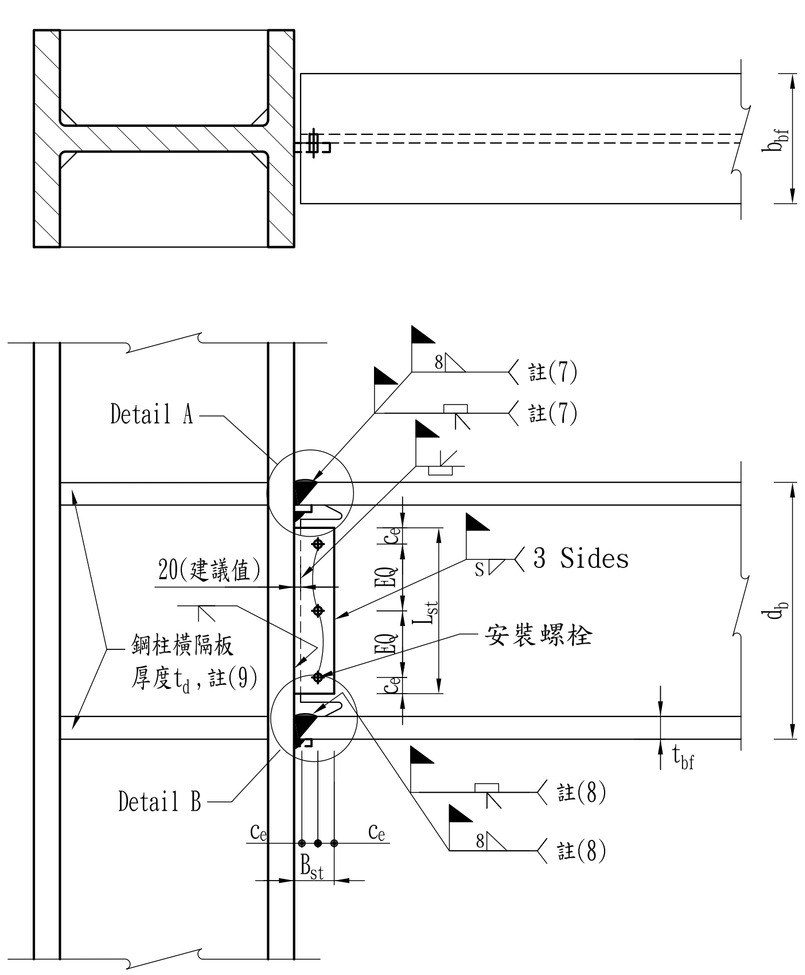
1 特殊銲接扇形開孔細節型接合圖(箱型柱)

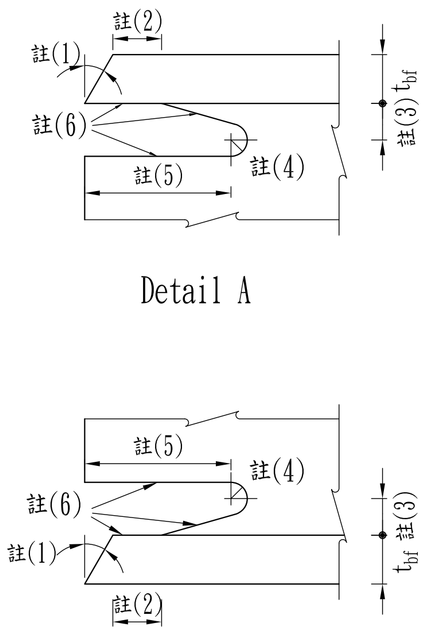
表一 梁柱接合詳細表

鋼梁與箱型鋼柱之特殊銲接扇形開孔細節型彎矩接合詳細表

樓層	編號	鋼梁尺寸(mm) $H\text{-}d_b \times b_{bf} \times t_{bw} \times t_{bf}$	剪力板尺寸(mm) $PL t_{st} \times B_{st} \times L_{st}$	接合螺栓 $M\phi\text{-}n \times m$	S(mm)

RH:熱軋型鋼　BH:組合型鋼





鋼梁腹板栓接孔位建議值(mm)

螺栓直徑	邊距(c_e)	間距(c_s)
M20	40	60
M22	45	65
M24	50	75

註:
(1) 開槽角度依不同之全滲透銲程序，須符合AWS D1.1之規定。
(2) 此長度取梁翼厚度t_{bf}或12 mm 之大值(可再加上1/2t_{bf}或再減掉1/4 t_{bf})。
(3) 此高度取距梁翼內緣3t_{bf}/4至t_{bf}，或20mm ± 6 mm，取大者。
(4) 圓弧半徑應大於10mm。
(5) 此長度為3t_{bf} (±12 mm)。
(6) 此處之切割方法與表面平滑需求，請參照FEMA-353之規定。
(7) 上翼板背墊板不須移除，在背墊板與柱翼板加銲填角銲。
(8) 下翼板背墊板須移除、打底銲道挖鑿、磨光，再以銲道填滿，並加銲填角銲。
(9) 鋼柱橫隔板或連續板厚度t_d須涵蓋四邊梁翼板之範圍。

2 特殊銲接扇形開孔細節型接合圖(H型柱)

表二 梁柱接合詳細表

鋼梁與H型鋼柱之特殊銲接扇形開孔細節型彎矩接合詳細表

樓層	編號	鋼梁尺寸(mm) $H\text{-}d_b \times b_{bf} \times t_{bw} \times t_{bf}$	剪力板尺寸(mm) $PL t_{st} \times B_{st} \times L_{st}$	接合螺栓 $M\phi\text{-}n \times m$	S(mm)

RH:熱軋型鋼　BH:組合型鋼

附註

本圖為參考圖說，有關圖說內容之正確性、適用性與是否侵害專利權之所有一切責任，使用者應自行負責。

次數	日期	修改內容	修改	校核

業主

工程名稱
XXXXXXXXXXXXXXXXXX

圖名
特殊銲接扇形開孔細節型接合圖

簽章

核准	
日期	2017.07.27
校核	
繪圖	
設計	
業務號碼	
張號	
圖號	S0-BC11